

**产品叙述** 双组分、厚膜型、可复涂聚酰胺固化的环氧漆。对大多数旧的、完整的醇酸、氯化橡胶、环氧涂层有良好的附着力；即使经过室外长时间暴露也能用双组份油漆和传统油漆覆涂。本品可在常年低至-10℃温度下或最大湿度达到95%时也能施工与固化。

**推荐用途** 作为通用型环氧中间漆或面漆，用作暴露于大陆和海洋大气中钢铁和混凝土结构的保护涂层系统。

<b>产品资料</b>	颜色	-868 白色      -407 艳绿色 等
	光泽	半平光
	密度*	约 1.34Kg/L (混合后)
	固化剂	Yutep252 环氧固化剂
	体积固体份	(64±2) %
	标准膜厚	100μm 干膜厚 (约 160μm 湿膜厚)
	理论涂布率	4.8m <sup>2</sup> /Kg (100μm 干膜计)
	完全固化(20℃)	7d
	闪点	26℃
	挥发性有机成分 (V.O.C)	347 克/升

\*这里提供的密度数据是典型参数，随颜色变化而有所不同。

<b>施工参数</b>	混合	用动力搅拌机将主剂搅拌均匀，然后边搅拌，边往里加入固化剂，直至充分混合均匀。
	混合比	主剂：固化剂 = 7:1 (重量比)
	稀释剂	Yutong 103 环氧稀释剂
	底材温度	高于露点温度 3℃ 以上
	相对湿度	最大 85% R.H
	无气喷涂	喷嘴口径：0.457~0.635mm 喷枪压力：18~25MPa 稀释比例：0~10% (重量比)
	刷涂	建议仅作为预涂和小范围涂覆时采用，但须达到要求的干膜厚度。
	辊涂	不推荐使用

<b>干燥资料</b>	底材温度	-10℃	0℃	10℃	20℃	30℃
	漆膜表干 (100 μm)	12h	8h	4h	2h	90min
	漆膜实干 (100 μm)	36h	21h	8h	4h	3h
	固化时间	20d	10d	7d	7d	4d
	混合使用期限	4h	4h	4h	3h	2h

上述数据仅供参考，实际干燥时间及涂装间隔取决于温度、干膜厚度、通风状况、湿度、下道油漆和机械强度等。

### 重涂资料

表面温度	-5℃		10℃		20℃		30℃	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
Yutep 环氧漆	36h	--	6h	--	3h	--	2h	--
Yutpu 丙烯酸聚氨酯漆	72h	--	16h	--	8h	--	5h	--
Yutac 丙烯酸漆、Yutak 醇酸、Yuter 氯化橡胶	36h	17d	16h	10d	8h	7d	5h	4d

**备注：该产品不能用焦油环氧漆覆涂。**

\* 覆涂前表面必须干燥且无粉化和其它污染物，如有必要，覆涂前进行充分拉毛。

上述数据仅供参考，实际干燥时间及涂装间隔取决于温度、干膜厚度、通风状况、湿度、下道油漆和机械强度等。

### 表面处理

所有待涂装表面应当清洁、干燥且无污物，表面应当按照 ISO8504 进行评估和处理。

涂有油漆的表面：

只能涂在清洁、干燥和完好的可兼容底漆上。

其他表面：

该产品可用于其他底材。具体请咨询鱼童公司。

### 典型配套

Yutep255 环氧通用底漆 2×125μm（干膜厚度）

Yutep252 环氧面漆 2×100μm（干膜厚度）

更多使用范围，请向“鱼童公司”咨询。

### 安全健康

应小心使用本品，使用前和使用时，请注意包装以及罐上所有的安全标签，并参考鱼童公司产品安全说明，并遵守国家或当地政府安全规定。

### 包装规格

	包装桶规格	包装重量
甲组份	20 公升	21 公斤
乙组份	4 公升	3 公斤

### 储存期限

储存在阴凉、干燥、通风和远离热源的专用仓库。在常温条件下保质期为 18 个月，此后应检验合格后使用。

### 声明

本产品说明书中所提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认知，并非详尽无遗。虽然我们竭力保证我们对产品所提供的建议（无论在本说明书中或以他方式供的）均正确无误，鱼童只给予产品本身质量的保证，对于我们无法控制因素如：底材的表面处理质量或状况或影响该产品施工和使用的多种因素，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题不负责任。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。